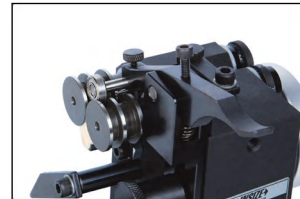
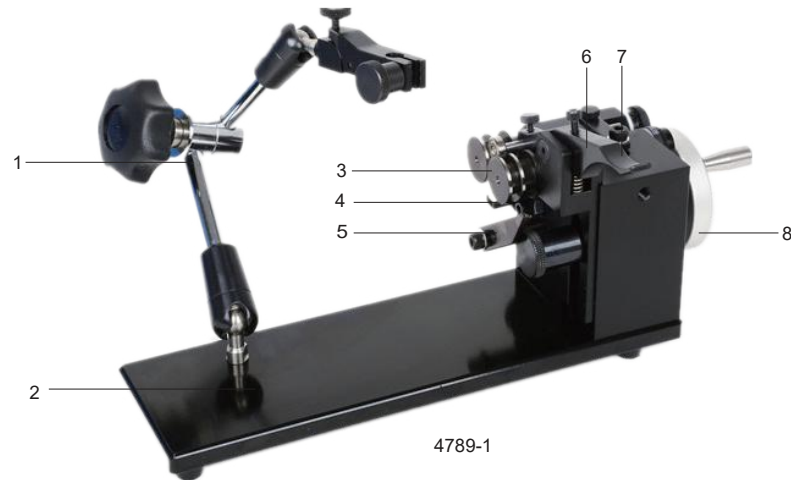
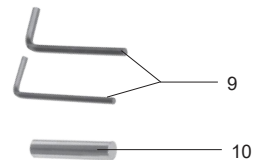
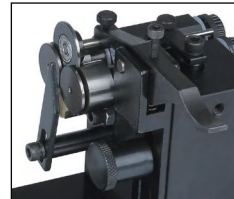


Kód	Použitelný průměr	Přesnost
4789-1A	Ø3,-25mm	2µm
4789-2A	Ø1-25mm	2µm
4789-3A	Ø1-25mm	2µm



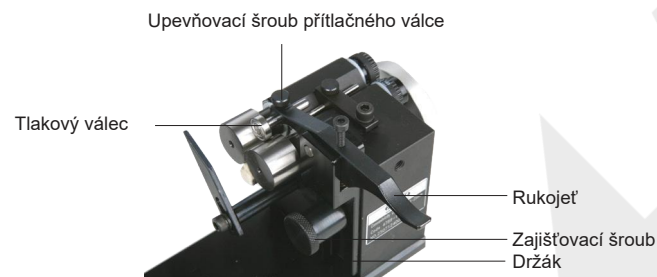
4789-2



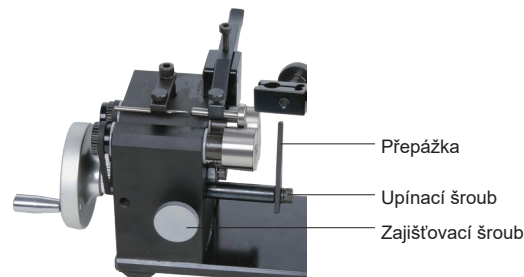
4789-3

- 1-Držák indikátoru
2-Základna
3-Válec
4-Kartáč proti prachu
5-Přepážka
6-Lisovací zařízení
7-Náprstník
8-Ruční kolečko
9-Klíč
10-Standardní kolíkový měřidlo

1. Soustřednostní měřidlo se používá hlavně k měření kruhovitosti a soustřednosti válcových obrobků.
2. Popis jednotlivých částí: Lisovací zařízení: Upevněte obrobek pomocí přítlačného válce. Držák lze posouvat nahoru a dolů, upevněte jej pomocí zajišťovacího šroubu. Přítlačný válec lze posouvat doleva a doprava, upevněte jej pomocí zajišťovacích šroubů přítlačného válce.

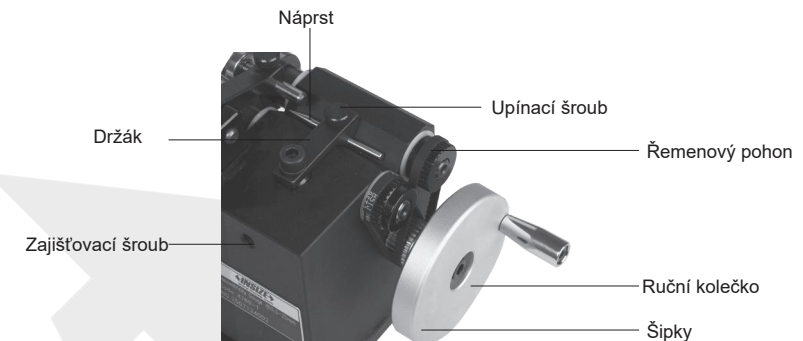


Přepážka: Umístěte ji na levý konec obrobku, aby se zabránilo jeho posunutí doleva. Přepážku lze posouvat nahoru a dolů, upevnit ji pomocí upínacího šroubu, lze ji také posouvat doleva a doprava nebo podél osy, upevnit ji pomocí zajišťovacího šroubu.



Náprstník: Umístěte jej na pravý konec obrobku, aby se zabránilo jeho posunutí doprava. Náprstník lze posouvat doleva a doprava, upevněte jej pomocí upínacího šroubu. Držák lze také posouvat nahoru a dolů, upevněte jej pomocí šestihybného klíče utažením zajišťovacího šroubu.

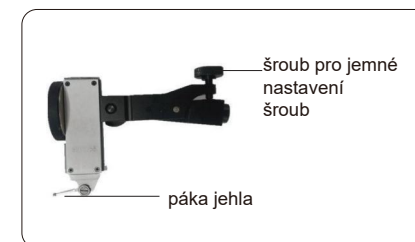
Ruční kolečko: Otáčením ručního kolečka posuňte obrobek.



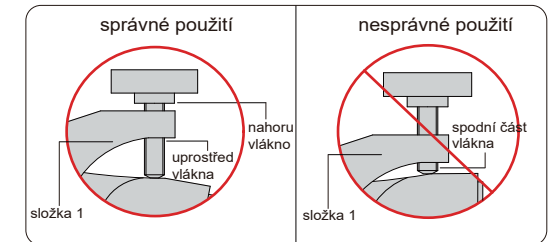
Držák indikátoru: Indikátor upevněte pomocí svorky. Indikátor upevněte pomocí drážky nebo otvoru ve stopce. Směr jemného nastavení je opačný než směr měřicího bodu, což zabraňuje ovlivnění výsledku. Povolte zajišťovací klíč, rameno a zajišťovací zařízení se mohou volně pohybovat, po nastavení polohy je utáhněte.



3. Použití:
---Držte sondu následujícím způsobem.
Upozornění: Aby se zabránilo chybám měření způsobeným elasticitou jemného nastavení, měla by být ručička páčky a šroub jemného nastavení umístěny na opačné straně (obr. 1).
Při práci nastavte jemný nastavovací šroub tak, aby součást 1 byla mezi horní a střední částí závitu, aby se zvýšila elasticita hlavy, nenechte součást 1 na spodní části závitu (obr. 2).



obr.1



obr.2

4. Měření:
---Před měřením je nutné očistit povrchy válce, přítlačného válce a obrobku.
---Změřte standardní kolíkový měřidlo, přesnost válce < 2µm, odstraňte kolíkové měřidlo a poté změřte obrobek.
-- Měřicí přístroj s číselníkem by měl být předem stlačen, směr měřicího bodu by měl být co nejblíže osám obrobku, otočte ručním kolečkem a získejte výsledek, dokud se ručička nezastaví.
5. Upozornění:
---Při upínání obrobku by vnější délka obrobku měla být menší než 25 mm.
---V okamžiku, kdy začnete otáčet ručním kolečkem, ručička měřicího přístroje skáče. Po ustálení ručičky odečtěte hodnotu.
---Měřicí plochy je třeba pečlivě chránit před poškrábáním nebo poškozením. Po použití je třeba je naolejovat, aby se zabránilo korozi.
6. Volitelné příslušenství: Měřicí přístroj s číselníkem (kód: 2880-02, 2880-02R).